

Taglierine ribobinatrici a cambio automatico serie

Duplex turret slitter rewinders series

TCA 64-84



› Alte prestazioni, automatismi e qualità

Le Taglierine Ribobinatrici a doppia torretta con cambio automatico della serie TCA sono adatte ai convertitori che necessitano di avere macchinari ad alta velocità che possano garantire alte performance.

I modelli della serie sono provvisti di tutti gli automatismi

necessari per abbattere i tempi morti durante i cicli di lavoro e di rendere più semplice il lavoro dell'operatore. La qualità dei materiali e la robustezza della struttura permettono un utilizzo durevole nel tempo.

› High performances, automatism and quality

Duplex Turret Slitter Rewinder series TCA are addressed to converters who need high machine performance and high speed.

The models in this series are highly automated to eliminate downtime during the working cycle, increase productivity and enhance the operator's ease of use.

Material quality and strength of the machine ensure a long-lasting use over the years.



> Splicing table

Tavola di giuntura con possibilità di sottovuoto per una pratica e precisa giunta

> Tavola di giuntura

Splicing table as option

Possibility of vacuum system for an easy and accurate splicing

> Pannello operatore

Controllo, set up, e gestione operatività della macchina tramite pannello comandi mobile user friendly diviso in:

- touch screen che gestisce set up dati lavoro, diagnostica, gestione allarmi e memorizzazione ricette
- comandi elettro meccanici: per una rapida gestione dell'operatività della macchina ad ogni ciclo di lavoro

> Operator panel

User-friendly pivoted operator panel for the control, set-up and operation of the machine composed of two areas:

- touch-screen to manage working parameter set-up, diagnostic, alarms and recipe setting and storage
- electro-mechanical drives for a quick manage of the machine operation during each working cycle



> Posizionamento anime

Sistema pratico e preciso di aiuto posizionamento manuale delle anime sugli alberi in avvolgimento con puntatore laser manuale o automatico

> Core positioning

Easy and accurate system for manual core positioning on rewind shafts through manual or automatic laser beam pointer



> Controllo di tensione in svolgimento

Sistemi di frenatura mediante freno pneumatico o motore con controllo automatico della tensione di svolgimento a mezzo cilindro ballerino

> Unwind tension control

Pneumatic or motorized braking systems with automatic control of unwinding tension through dancer roller

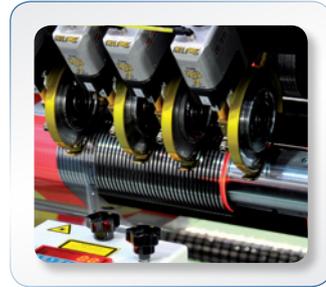


> Sistema guidanastro in svolgimento

Controllo allineamento del film in svolgimento mediante sistemi guidabordo automatici con molteplici sistemi di lettura del bordo, della linea o dell'immagine

> Unwinding web guiding system

Batch roll automatic alignment by web guiding systems supplied with sensor for the printed line, edge and image reading. Reading can be realized through several different systems



> Gruppi di taglio

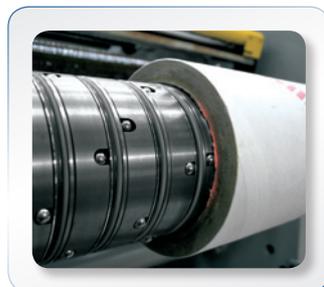
- flessibilità nella configurazione del gruppo di taglio in base alla tipologia del materiale sfruttando la massima performance della macchina (tangenziale e abbracciato)
- diverse modalità di taglio: lamette di rasoio, coltelli meccanici, coltelli meccanici indipendenti, coltelli pneumatici
- Posizionamento di tipo manuale - assistito da puntatore laser - semi-automatico e automatico

> Slitting unit

- flexibility in the configuration of slitting unit in conformity with the kind of materials to slit and using the max machine performance (tangential and wrap)
- several slitting methods: razor blades, mechanical shear knives, independent mechanical knives, pneumatic knives
- Positioning systems: manual - through a laser pointer - semi-automatic and automatic

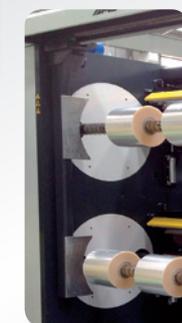
> Alberi di avvolgimento

Alberi frizionati dotati di anelli con larghezza fino a minimo 20 mm per un corretto controllo della tensione di avvolgimento indipendente per ogni bobina



> Rewinding shafts

Differential air rewind shafts - with rings up to minimum 20 mm of width - for an accurate and independent tension control for each rolls in rewinding



> Scarico bobine finite

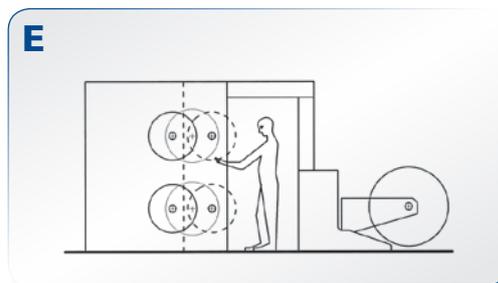
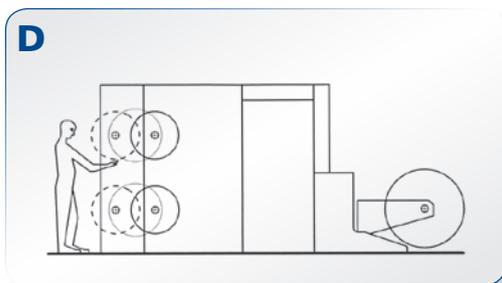
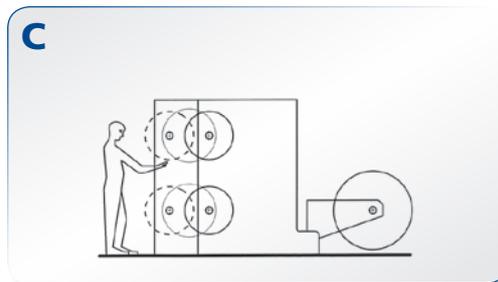
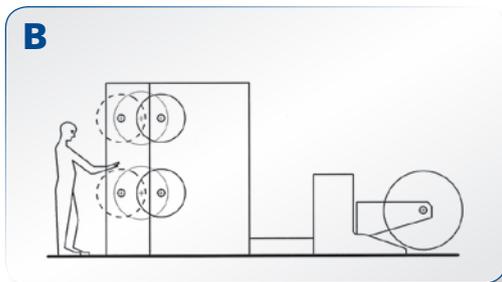
Sistemi di scarico manuali o automatici dall'espulsione fino alla messa a terra delle bobine finite

> Finished roll unloading

Several systems for the quick unloading of finished rolls by automatic pusher unit and unloading device

> Modello disponibile in varie versioni

> Model available in several versions



> Caratteristiche

- Taglierina Ribobinatrice a doppia torretta con cambio automatico, adatta per il taglio di film plastici carta ed accoppiati e, in generale, tutti i materiali utilizzati nel settore dell'imballaggio flessibile
- Bobina madre su carro di svolgimento posteriore di tipo senz'albero con sollevamento da terra fino alla posizione di lavoro
- Macchina equipaggiata con 3 motori asincroni c.a. e inverter digitali
- Controlli di tensione automatici e programmabili sia in svolgimento che in avvolgimento
- Pannello operatore per impostazione e visualizzazione dati, memorizzazione ricette e diagnostica
- Facile accessibilità alle varie operazioni di incorsatura
- Sistema di scarico rapido delle bobine finite
- Modello disponibile in varie versioni (come raffigurato nello schema)

> Features

- Duplex turret slitter rewinder suitable for the slitting of plastic films, paper and laminates and all the materials used in the flexible packaging market
- Batch roll on shaftless unwind stand placed on rear of machine with lifting from floor level to working position
- Machine equipped with 3 asynchronous a.c. motors and digital inverter
- Automatic and programmable tension control at both the unwind and rewind
- Touchscreen operator panel for data setting and visualization, recipe storage and diagnostic
- Easy web threading
- Quick system for the unloading of finished rolls
- Model available in several versions (as shown in the drawing)

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	TCA/64		TCA/84	
Larghezze utili - Web widths	1050-1350 mm 1650-1850 mm	41,5" - 53" 65"/73"	1050-1350 mm 1650-1850 mm	41,5" - 53" 65"/73"
	a richiesta - on request			
Diametro max bobina madre - Max. batch roll diameter	1000 mm (1200 mm)	40" (48")	1000 mm (1200) mm	40" (48")
Diametro max bobine finite - Max. finished roll diameter	610 mm	24"	800 mm	31 1/2"
Larghezza minima di taglio - Minimum slitting width	20 mm	0,79"	20 mm	0,79"
Velocità max. della macchina - Max. machine speed	600-800 mpm	1968-2624 fpm	600-800 mpm	1968-2624 fpm